

Обратные клапаны с пилотным управлением (гидрозамки) модульного монтажа АМЗ-СР-* 60 л/мин – 32 МПа (320 бар)

[1] Описание

Обратный клапан с пилотным управлением. Все внутренние детали изготовлены из высокопрочной стали и прецизионно обработаны для обеспечения требуемой плотности.

Регулируемые линии: А, В или АВ.

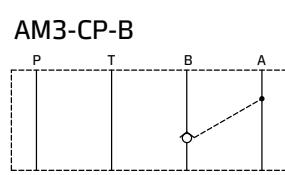
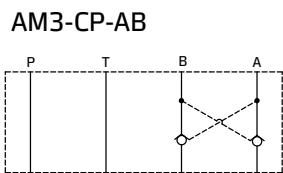
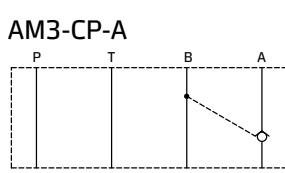
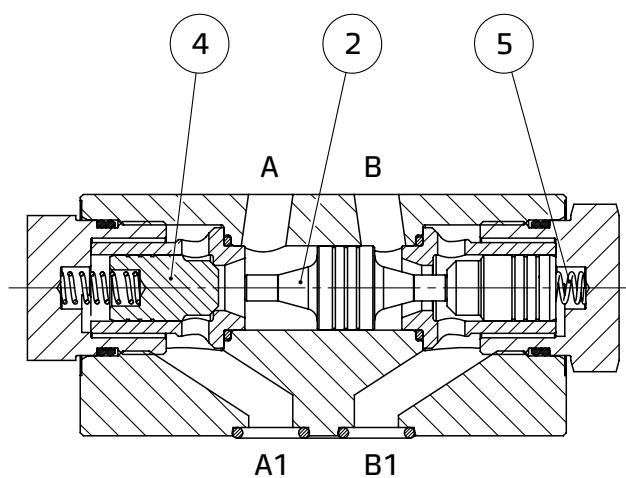
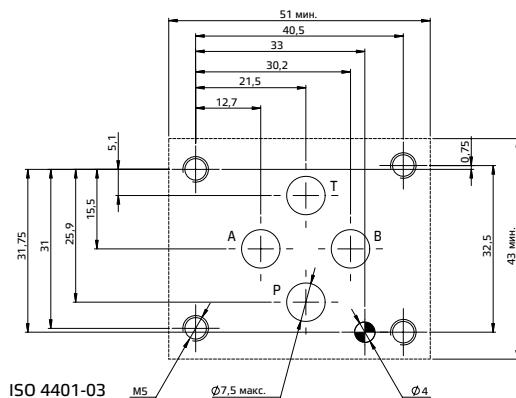
Стандартная обработка поверхности корпуса – покрытие никель-фосфор. Заглушки оцинкованы.



[2] Код для заказа

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
АМЗ	-	СР	-	-	/ 10

- (1) АМЗ: Модульный клапан СЕТОР 03 – давление 32 МПа (320 бар)
- (2) СР: Обратный клапан с пилотным управлением
- (3) Рабочие линии, в которых установлен клапан:
 - АВ: Обратные клапаны в линиях А и В: Поток жидкости поступает в направлении А → А1 и В → В1, поток в направлении А1 → А (или В1 → В) может поступать, только когда линия В (или А) находится под давлением
 - А: Обратный клапан в линии А: Поток в направлении А1 → А может поступать; только когда линия В находится под давлением
 - В: Обратный клапан в линии В: Поток в направлении В1 → В может поступать; только когда линия А находится под давлением
- (4) Давление открытия обратного клапана (Рт) для свободного потока в направлениях А → А1 и В → В1:
 - Без обозначения: Рт прибл. 0,2 МПа (2 бар)
 - 4: Рт прибл. 0,4 МПа (4 бар)
- (5) Код, зарезервированный для опций и вариантов
- (6) Номер (порядковый) конструкции клапанов



Жидкость поступает свободно по линиям Р и Т. В рабочих линиях А и/или В с обратными клапанами жидкость поступает в направлении А → А1 (и/или В → В1), преодолевая усилие пружины 5, действующее на тарелку 4, и поток жидкости перекрывается в направлении А1 → А (и/или В1 → В). Когда при переключении электромагнитного 4-линейного направляющего клапана создается давление, например, в порте В, жидкость поступает в направлении В → В1, и управляющий поршень 3, при перемещении из центрального положения, приводит в действие тарелку 2, в рабочей линии А, чтобы открыть и пропустить поток в направлении А1 → А.

5 СЕТОР 03

[3] Технические данные

Макс. расход	Давление открытия
Макс. расход	60 л/мин
Макс. номинальное давление	32 МПа (320 бар)
Перепады давления	см. 4
Отношение площадей управляющего поршня/ обратного клапана	прибл. 3,5
Установка и размеры	см. 5
Масса	прибл. 1 кг

Для перемещения управляющего поршня и открытия затвора в линии А давление управления в линии В должно составлять:

$$P_p = P_b = \frac{P_{A1} + P_m - P_a + P_b}{3,5}$$

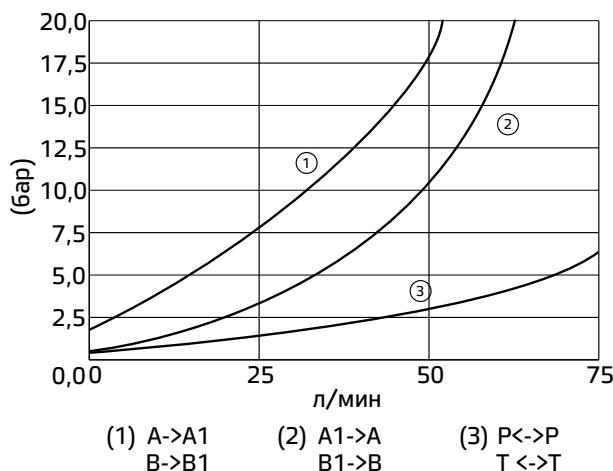
где:

- P_p = Управляющее давление
- P_b = Давление в линии В
- P_a = Давление в линии А
- P_{A1} = Давление в порте A1
- P_m = Давление открытия обратного клапана (пружины) или для открытия затвора в линии В:

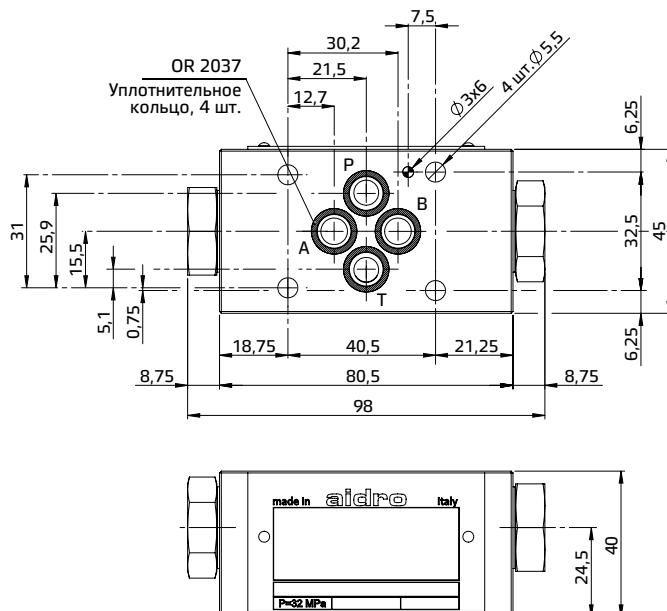
$$P_p = P_a = \frac{P_{B1} + P_m - P_b + P_b}{3,5}$$

[4] Типовые графики

Типовые кривые Δp -Q для клапанов АМЗ-СР в стандартной конфигурации, с минеральным маслом при $v=36$ сСт и при 50°C полностью отведенной дросселирующей осью.

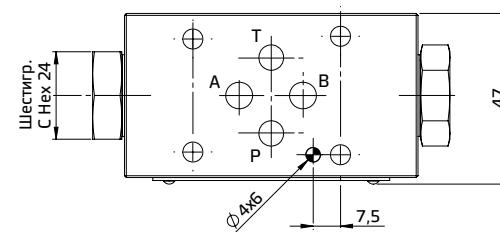


[5] Установочные размеры (мм)



[6] Гидравлические жидкости

Уплотнения и материалы, используемые в стандартных клапанах АМЗ-*, полностью совместимы с гидравлическими жидкостями на основе минеральных масел, обогащенных противовспенивающими и противоокислительными присадками. Следует использовать очищенную и фильтрованную гидравлическую жидкость согласно стандарту ISO 4406, класс 19/17/14 или выше, в рекомендуемом диапазоне вязкости – от 10 сСт до 60 сСт.



Все гидрозамки АМЗ-СР-*/10 соответствуют стандартам ISO и СЕТОР для размеров монтажных поверхностей. Высота клапанов составляет 40 мм. Утечка между клапаном и монтажной поверхностью предотвращается посредством полного прижима к седлам 4 уплотнений. На установочной поверхности всех клапанов предусмотрено цилиндрическое отверстие диаметром 4 мм, на уплотнительной поверхности – цилиндрическое отверстие диаметром 3 мм, в соответствии с нормами ISO и СЕТОР.